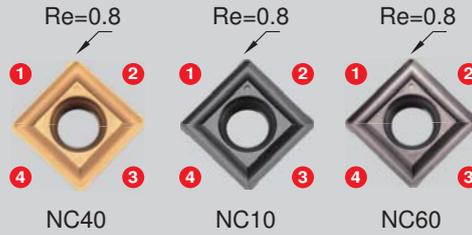


N9MT11T308LA 45° Faswerkzeug



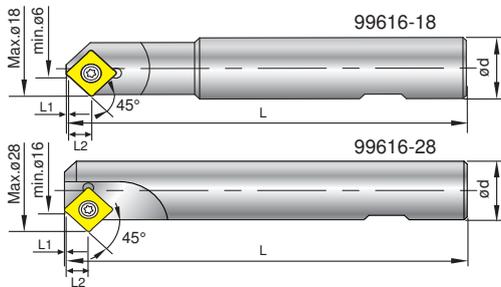
► Wendeplatten >>

- NC40:** • Universell einsetzbare Sorte für alle ungehärteten Stähle und Gusseisen.
• Jede Wendschneidplatte hat 4 Schneiden.
- NC10:** • Hochpositiv, allseitig geschliffene WSP mit großen Freiwinkeln.
• Universalsorte für Al, Al-Legierung, NE-Metall, Gusseisen und Edelstahl.
• Jede Wendschneidplatte hat 4 Schneiden.
- NC60:** • Cermet-Einsatz, für gehärtete Stähle bis HRC56.
• Jede Wendschneidplatte hat 4 Schneiden.

Bestellnummer	Beschichtung	Qualität		Abmessungen		
				L	S	Re
N9MT11T308LA-NC40	TiN	P35		11.11	3.97	0.8
N9MT11T308LA-NC10	TiAlN	K10F				
N9MT11T308LA-NC60	Cermet					

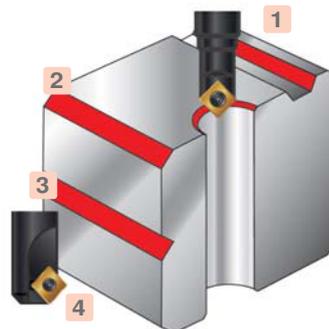
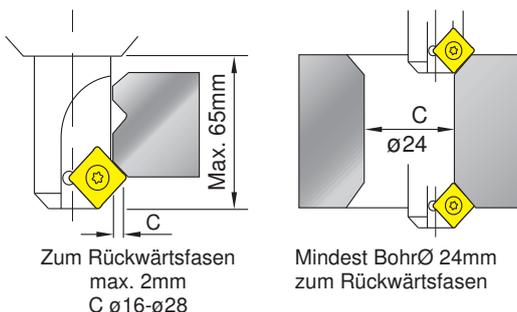
► Halter >>

- Bestellnummer 99616-28 kann zum Fasen und Rückwärtsfasen eingesetzt werden.



Bestellnummer	Anfasen	Ød	L	L1	L2	Z	für Wendeplatte	Schraube	Schlüssel
99616-18	Ø6-Ø18	20	120	1.15	7.55	1	N9MT11T308LA	NS-35080 2.5 Nm	NK-T15
99616-28	Ø16-Ø28								

► Beispiel >>



Anwendungen	
1	außen und innen Anfasen
2	seitliches Fasen
3	Nutenfräsen
4	Rückwärtsfasen